



Kiváló minőségű SG2, SG3 -as hegesztő huzalok TÜV és DB tanúsítvánnyal

I. Termék leírása:

1. ER70S-6 hegesztő huzal – főbb jellemzők:

- A. Alacsony hegesztési költségek.
- B. Nagy termelékenység és alacsony energiafelhasználás
- C. Könnyen kezelhető, minden szöghelyzetben használható
- D. Nagyon alacsony hidrogén és nitrogén tartalom a varratban. Kiváló repedés-ellenállás.
- E. Minimális deformáció a hegesztés után.
- F. Széleskörű felhasználhatóság, mind vékony, közepes és vastag lemezeknél.

2. ER70S-6 hegesztő huzal -- leírás:

QSM ER70S-6 -os CO₂ védőgázos hegesztő huzal egyfajta réz bevonatú lágyacél hegesztő huzal, amely alkalmas 100% CO₂ valamint Argon és CO₂ kevert védőgázos hegesztéshez. Stabil ív, jó hegesztési varratok, kevésbé fröcskölés és kiváló hegesztési folyamat jellemzi. Általános gyártási, karbantartás, feladatokhoz, szerkezeti elemek gyártásához használatos.

QSM ER70S-6 védőgázos hegesztő huzal fő előnye, hogy alacsony fröcskölés és kiváló teljesítményt jellemzi, zökkenőmentes etetés mellett.

3. Felhasználási területe:

ABS (American Bureau of Shipping) acélok (A, B, D, E, A36, D36, E36) illetve ezzel egyenértékű lágyacélok, vagy 550Mpa osztályú enyhén ötvözött acélok, mint pl. tartályok, gépgyártás, vasúti kocsik, nyomástartó edények félautomata vagy automata hegesztéséhez..

4. Azonosítási megjelölések:

GB/T ER50-6 DIN SG2 JIS YGW12
AWS ER70S-6 BS A18 EN G3Si1

5. Kiszerezések:

Átmérők : 0.6mm, 0.8mm, 0.9mm, 1.0mm, 1.2mm, 1.6mm/

Tekercs típusok: D100/D200/D270/D300 műanyag orsón ; K300 fém orsó

6. Fizikai, kémiai tulajdonságok:

A varratfém kémiai összetevői						
Kémiai elemek	C	Si	Mn	P	S	Cr
Követelmény	0,085	0,85	1,51	0,016	0,011	0,013

Mechanikai tulajdonságok a varratfémekben				
Item	Szakító szilárdság Mpa	Folyáshatár Mpa	Nyúlás (%)	Ütőmunka(J)
Result	455	555	28,2	80 90 94

